



Съфинансирано от
Европейския съюз

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедурата за определяне на изпълнител Избор с публична покана по ПМС № 4/2024 г. с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА за климатизация и вентилация, необходими за осигуряване на колективни предпазни средства и социални придобивки за работещите, по 3 обособени позиции“,

обявена от „Хлебопроизводство и сладкарство“ ЕООД в изпълнение на АДФП № BG05SFPR002-1.004-0320-C01, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерия „Оптимално съотношение качество-цена“ за всяка една обособена позиция.

Класирането на допуснатите до участие оферти, се извършва на база получената от всеки кандидат **Комплексна оценка – КО** за всяка една обособена позиция, която се получава като сума от индивидуалните оценки по следните показатели*:

1. Предложена цена – П 1
2. Допълнителни технически преимущества – П 2
3. Гаранционни условия и поддръжка – П 3

** важи и за трите обособени позиции*

Комплексната оценка на кандидатите се изчислява по следната формула:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Кандидатът, получил най-висока обща комплексна оценка /КО/, се класира на първо място за съответната обособена позиция.

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т _ц
2. Допълнителни технически преимущества – П 2	40 % (0,40)	100	Т _{тп}
3. Гаранционни условия и поддръжка – П 3	30 % (0,30)	100	Т _г

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

АДФП № BG05SFPR002-1.004-0320-C01, „Адаптирана работна среда в ХЛЕБОПРОИЗВОДСТВО И СЛАДКАРСТВО ЕООД“ се осъществява с финансовата подкрепа на Програма „Развитие на човешките ресурси“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския социален фонд.

Указания за определяне на оценката по всеки показател за всяка една обособена позиция:

Показател 1 – „Предложена цена” с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

*** Важи и за трите обособени позиции**

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена в лева без ДДС за съответната обособена позиция, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_{п}}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя;
- „ $Ц_{\min}$ “ е най-ниската предложена цена;
- „ $Ц_{п}$ “ е цената, предложена от п-я участник.

Точките по първия показател на п-я участник за съответната обособена позиция се получават по следната формула:

$$П 1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителната тежест на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Показател 2 – „Допълнителни технически преимущества“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

За предвиденото за закупуване оборудване са определени допълнителни технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и съответните точки, които всяко преимущество носи.

Максимален брой точки в конкретния показател - $T_{тп}$ получава офертата, която има най-много технически преимущества за съответната Обособена позиция, съгласно определената точкова система в таблиците по-долу.

Всяко оферирано от кандидата техническо преимущество, добавено към оборудването, получава брой точки, както следва:

Обособена позиция № 1. Вентилатор цех Луксозен Хляб – 1 брой и Вентилатор цех Закуски – 1 брой	Техническо преимущество	Точки
	Вентилатор цех Луксозен Хляб е окомплектован със завършващо полуколяно с мрежа за инсекти.	25
	Вентилатор цех Луксозен Хляб е окомплектован с възвратна клапа.	25
	Вентилатор цех Закуски е окомплектован със завършващо полуколяно с мрежа за инсекти.	25
	Вентилатор цех Закуски е окомплектован с възвратна клапа.	25
Максимален брой точки по показател - $T_{тп}$ за ОП 1		100 т.

Обособена позиция № 2. Климатизатор сплит система цех Луксозен Хляб и цех Закуски – 2 броя, Климатизатор сплит система цех Основен хляб и Цех Пакетаж – 4 броя и Климатизатор сплит система Съблекални – 4 броя	Техническо преимущество	Точки
	Климатизатори сплит система 1 брой за цех Луксозен Хляб и 1 бр. за цех Закуски са окомплектовани с перящ се филтър.	10
	Климатизатори сплит система за цех Основен Хляб – 1 брой и 3 броя за цех Пакетаж са окомплектовани с перящ се филтър.	20
	Климатизатори сплит система Съблекални – 4 броя са окомплектовани с перящ се филтър.	20
	Климатизатори сплит система 1 брой за цех Луксозен Хляб и 1 бр. за цех Закуски са окомплектовани с кондензна помпа.	10
	Климатизатори сплит система за цех Основен Хляб – 1 брой и 3 броя за цех Пакетаж са окомплектовани с кондензна помпа.	20
	Климатизатори сплит система Съблекални – 4 броя са окомплектовани с кондензна помпа.	20
	Максимален брой точки по показател - Т_{тп} за ОП 2	100 т.

Обособена позиция № 3. Климатична сплит система Авторемонтна - 1 брой, Климатична сплит система Администрация - 2 броя, Климатична сплит система Стая за почивка цех Пакетаж и отдел ЕМО - 2 броя, Климатична сплит система Помещение МОЛ - 1 брой и Климатична сплит система Столова - 2 броя	Техническо преимущество	Точки
	Климатична сплит система Авторемонтна - 1 брой е окомплектована с:	
	- йонизатор;	4
	- кондензна помпа;	4
	- перящ се филтър;	4
	- UV-C светлина;	4
	- Инвертор.	4
	Климатична сплит система Администрация - 2 броя са окомплектовани с:	
	- йонизатор;	5
	- кондензна помпа;	10
	- перящ се филтър;	5
	Климатична сплит система – 1 бр. за Стая за почивка цех Пакетаж и 1 бр. за отдел ЕМО са окомплектовани с:	
	- йонизатор;	4
	- кондензна помпа;	4
	- перящ се филтър;	4
	- UV-C светлина;	4
	- Инвертор.	4
	Климатична сплит система Помещение МОЛ - 1 брой е окомплектована с:	

	- йонизатор;	4
	- кондензна помпа;	4
	- перящ се филтър;	4
	- UV-C светлина;	4
	- Инвертор.	4
	Климатична сплит система Столова - 2 броя са окомплектовани с:	
	- йонизатор;	5
	- кондензна помпа;	10
	- перящ се филтър.	5
	Максимален брой точки по показател - Т_{ТП} за ОП 3	100 т.

Точките по втория показател на п-я участник за съответната обособена позиция се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{ТП} \times 0,40, \text{ където :}$$

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Гаранционни условия и поддръжка“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

*** Важи и за трите обособени позиции**

Максималният брой точки получава офертата с предложени най-добри гаранционни условия и поддръжка, съгласно определената точкова система в таблицата:

Гаранционни условия и поддръжка - показател	Параметри / Изчисление	Точки
Гаранционен срок - Т_{Г1} в календарни месеци Максималният брой точки получава офертата с най-дълъг гаранционен срок на ДМА/оборудването.	$Т_{Г1} = \frac{Г_{п}}{Г_{max}} \times 50, \text{ където}$ ➤ „50“ е максималният брой точки по показателя; ➤ „Г_{max}“ е най-дългият предложен гаранционен срок - в календарни месеци от датата на подписване на приемо-предавателен протокол /не по-малко от 24 календарни месеца/; ➤ „Г_п“ е предложения гаранционен срок от п-я участник в календарни месеци от датата на подписване на приемо-предавателен протокол, но не повече от 60. <i>Кандидати, които предложат гаранционен срок, несъобразен с определените допустими граници за съответната обособена позиция, ще бъдат предложени за отстраняване от участие в процедурата.</i>	0-50 точки

Време за реакция при подаден сигнал за наличие на проблем - $T_{Г2}$ в астрономически часове. Максималният брой точки получава офертата с най-кратко време за реакция при подаден сигнал за наличие на проблем с функционирането/работата на съответния ДМА.	BP_{min} $T_{Г2} = 25 \times \frac{BP_{min}}{BP_n}$, където : BP_n ➤ „25“ е максималният брой точки по показателя; ➤ „BP_{min}“ е най-краткото време за реакция /в часове/; ➤ „BP_n“ е времето за реакция /в часове/, предложено от п-я участник <i>Участниците не могат да предлагат време за реакция по-кратко от 1 астрономически час и по-дълго от 24 астрономически часа.</i> <i>Участници, предложили време за реакция извън определения диапазон на допустимост, няма да получат точки по този показател.</i>	0-25 точки
Време за отстраняване на идентифициран проблем – $T_{Г3}$ в астрономически часове Максималният брой точки получава офертата с най-кратко предложено време за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на съответния ДМА или предоставянето на обратно оборудване, което да се използва по време на ремонтния период.	BO_{min} $T_{Г3} = 25 \times \frac{BO_{min}}{BO_n}$, където : BO_n ➤ „25“ е максималният брой точки по показателя; ➤ „BO_{min}“ е най-краткото време за отстраняване на идентифициран проблем /в часове/; ➤ „BO_n“ е времето за отстраняване на идентифициран проблем /в часове/, предложено от п-я участник <i>Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем по-кратко от 24 астрономически часа и по-дълго от 120 астрономически часа.</i> <i>Участници, предложили време за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на съответния ДМА извън определения диапазон на допустимост, няма да получат точки по този показател.</i>	0-25 точки
Максимално възможни точки по показател $T_{Г}$ „Гаранционни условия и поддръжка” /$T_{Г} = T_{Г1} + T_{Г2} + T_{Г3}$ /		100 точки

Точките по третия показател на п- я участник за съответната обособена позиция се получават по следната формула:

$$T_{Г} = T_{Г1} + T_{Г2} + T_{Г3}$$

$$ПЗ = T_{Г} \times 0,30, \text{ където :}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Комплексната оценка на кандидатите за съответната обособена позиция се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място за съответната обособена позиция.